



Sirca
THE WOOD COATINGS

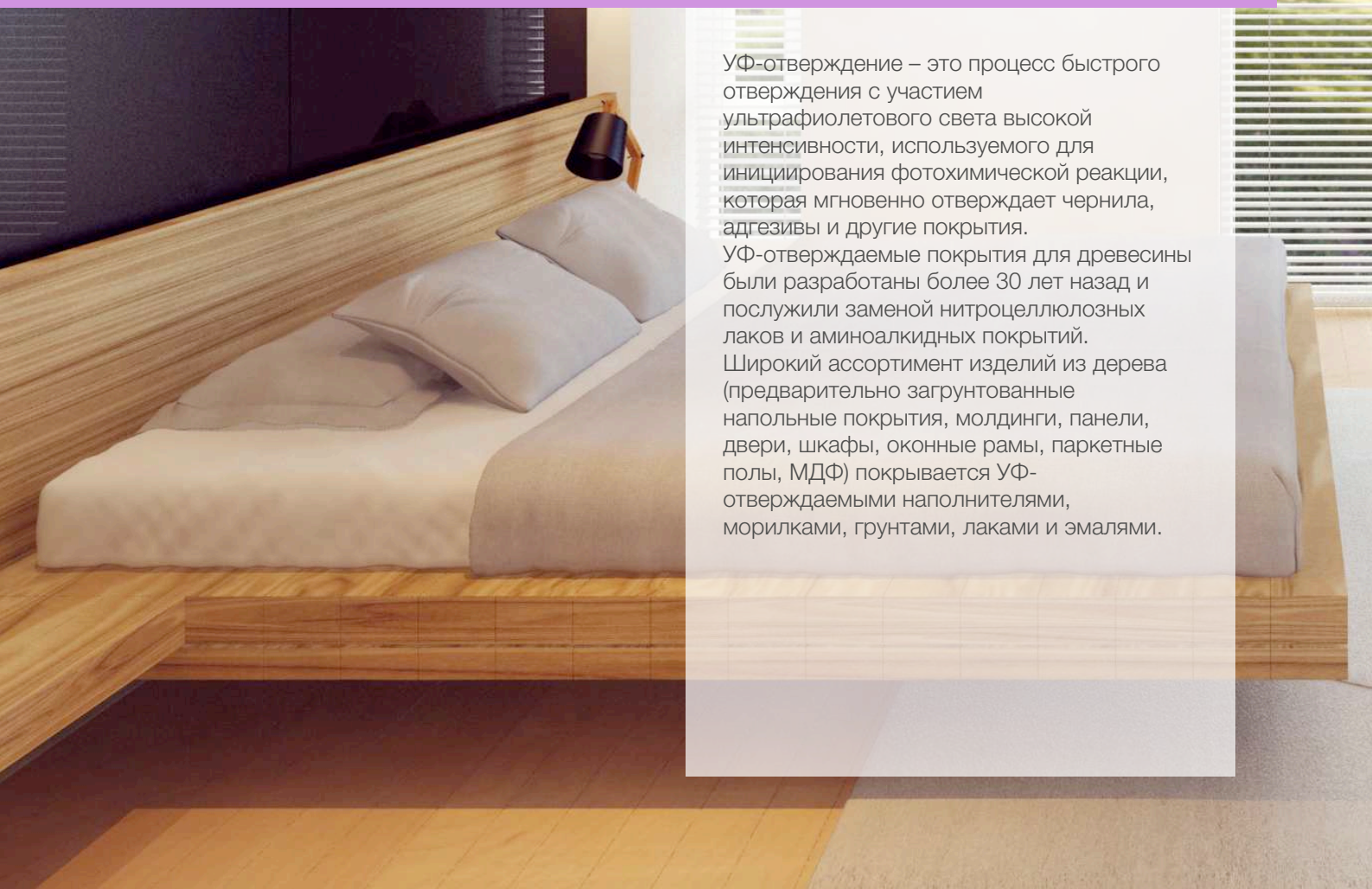
UV-OLUTION

УФ-отверждаемые прозрачные и пигментированные покрытия	02
УФ-линии	04
Продукты для вальцового нанесения	06
Продукты для нанесения лаконаливом	18
Продукты для нанесения распылением	24
Продукты для вальцового нанесения на водной основе	30
Рекомендуемые покрасочные циклы	36

Оглавление



УФ-отверждаемые прозрачные и пигментированные продукты



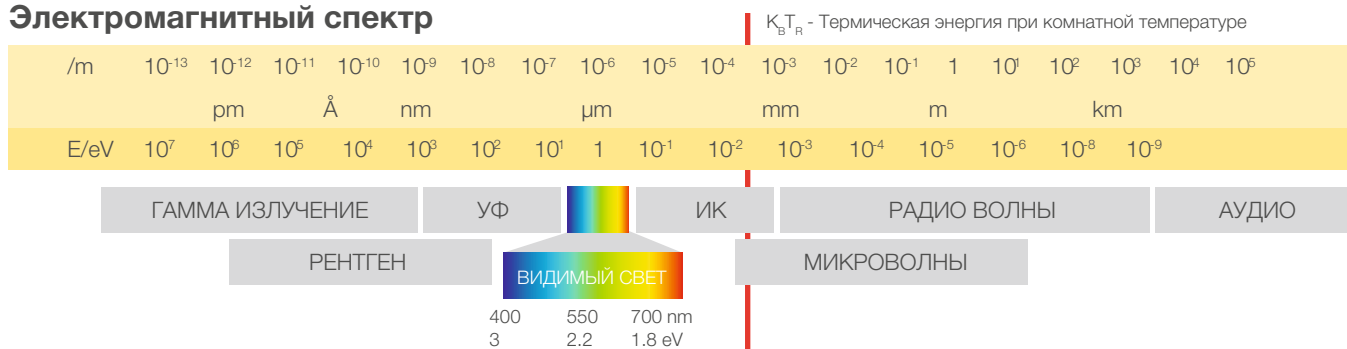
УФ-отверждение – это процесс быстрого отверждения с участием ультрафиолетового света высокой интенсивности, используемого для инициирования фотохимической реакции, которая мгновенно отверждает чернила, адгезивы и другие покрытия.

УФ-отверждаемые покрытия для древесины были разработаны более 30 лет назад и послужили заменой нитроцеллюлозных лаков и аминоалкидных покрытий.

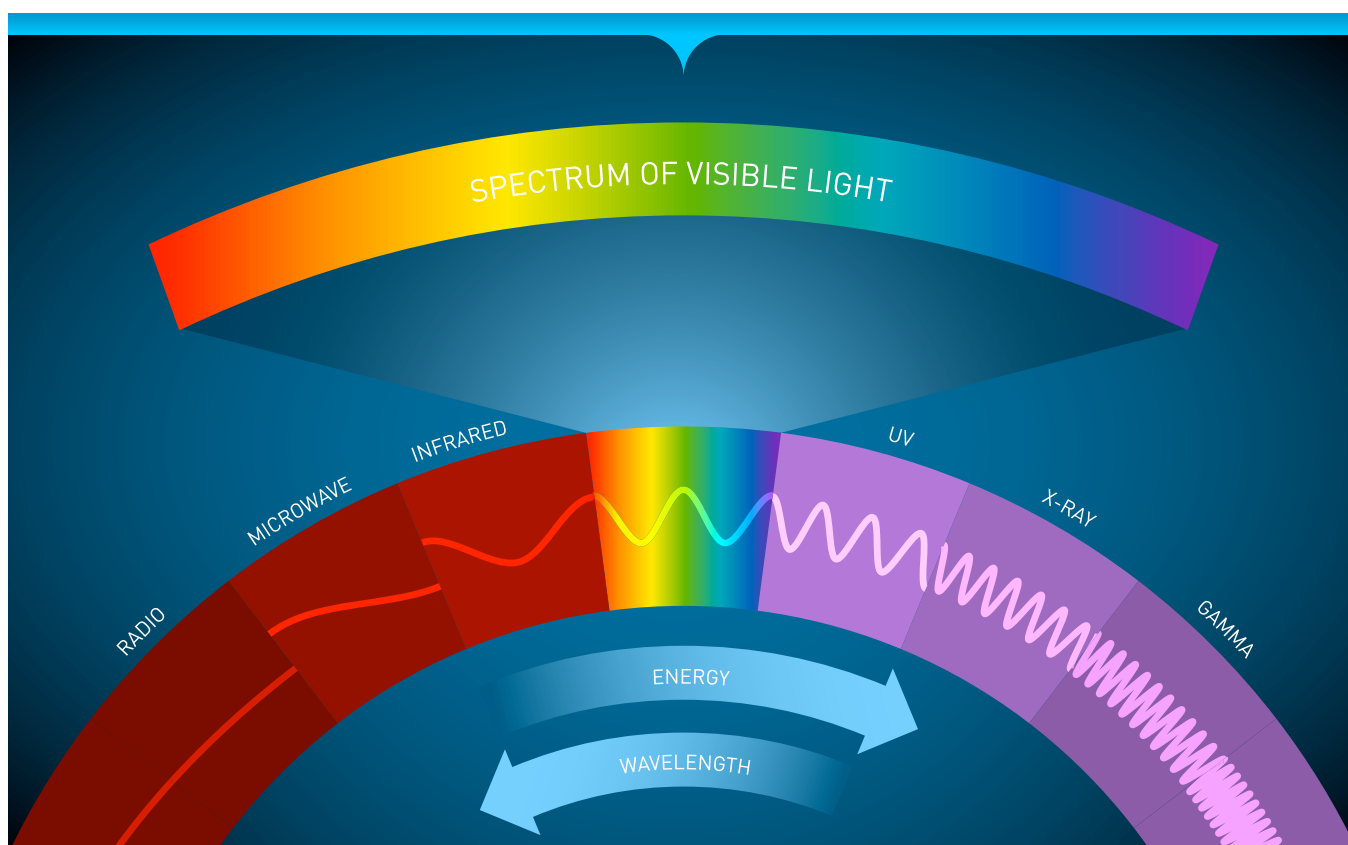
Широкий ассортимент изделий из дерева (предварительно загрунтованные напольные покрытия, молдинги, панели, двери, шкафы, оконные рамы, паркетные полы, МДФ) покрывается УФ-отверждаемыми наполнителями, морилками, грунтами, лаками и эмалями.

Ультрафиолетовое излучение (УФ) - это электромагнитное излучение с длиной волн от 100 нм до 420 нм, что меньше, чем длина волны видимого света, но больше, чем длина волны рентгеновского излучения. УФ излучение присутствует в солнечном свете. Биологические эффекты воздействия УФ гораздо шире, чем просто нагрев, и применение УФ на практике обусловлено его взаимодействием с органическими молекулами.

Электромагнитный спектр



Спрос на водоразбавимые УФ-отверждаемые покрытия преобладает в отделке дверей и панелей, но эта технология также заменяет немалую часть традиционных систем покрытий на основе растворителей для тех, у кого уже есть автоматическая линия для окраски изделий. Необходимо только добавление УФ-сушки в конце технологической линии.





УФ - ЛИНИИ



Основное оборудование в УФ-линиях: Для вальцового нанесения

- Вальцовый станок для нанесения морилок (губчатый или резиновый вал)
 - Станок для нанесения порозаполнителя или праймера
 - Одиночный вал для нанесения праймера
 - Реверсивный вал для нанесения грунта
 - Станок для нанесения грунта в инертной среде
 - Станок с валом с лазерными насечками для нанесения финишных покрытий
 - ИК-печи для сушки морилок и праймеров на водной основе
 - УФ лампы (лампы высокого давления)
-

Основное оборудование в УФ-линиях: Для лаконолива

- Одноголовый лаконоливной станок для нанесения грунтов, промежуточных покрытий и лаков
 - Сушильный шкаф или ИК-печь
 - Обдув или конвективная сушка
 - УФ-лампы (TL лампы низкого и высокого давления)
-

Основное оборудование в УФ-линиях: Для распыления

- Автоматическое распыление (качающаяся каретка или фиксированный пистолет), станок для нанесения грунта или лака
 - Сушильный шкаф или ИК-печь
 - Обдув или конвективная сушка
 - УФ-лампы (TL лампы низкого и высокого давления)
-

Продукты для вальцового нанесения

Вальцовое нанесение очень популярно в деревообработке, поскольку оно обладает рядом преимуществ, таких как скорость производства, высокая производительность, количество необходимого оборудования и длина линии.

Используемые продукты обычно имеют 100%-ый сухой остаток, это означает крайне низкие выбросы летучих органических соединений (ЛОС), меньшее количество используемого материала, отсутствие потерь материала и отсутствие разбавителя. Из этого следует, что сушильные шкафы в цикле не задействованы, и после нанесения покрытие сразу перемещается под УФ лампы высокого давления для отверждения. В сравнении с обычными производственными линиями, скорость УФ линии очень высокая, как при лаконоливе, так и при автоматическом распылении. Из ограничений, связанных в использовании этой технологии можно назвать только форму подложек, поскольку могут быть выкрашены только плоские поверхности.

ШАГ ПЕРВЫЙ

Тонирование деревянной подложки (опционально)

Серия СТЕ5000 отличается высокой прозрачностью и хорошей светостойкостью. Рекомендуется каждый раз, когда необходимо подкрасить деревянную подложку и при этом нужно сохранить естественные свойства древесины. СТЕ5000 можно смешивать с разбавителями разной скорости испарения, такими как DPU806 (очень быстрый разбавитель), DNC 821 (быстросохнущий разбавитель), DTR829 (разбавитель для медленной сушки), DTR826 (очень медленный разбавитель), их смесями или, альтернативно, только с водой.

Если необходимо подчеркнуть структуру древесины, то можно добавлять связующие на основе растворителя или воды в концентрированную морилку.

Серия СИИ400 имеет высокую укрывистость и обладает хорошей светостойкостью. Рекомендуется наносить для выравнивания цвета подложки. Можно смешивать с разбавителями разной скорости испарения, такими как DPU806 (очень быстрый растворитель для сушки), DNC 821 (быстросохнущий растворитель), DTR829 (растворитель для медленной сушки) или их смесями.

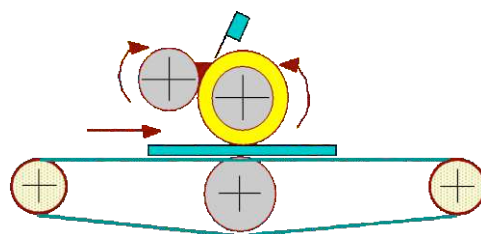
Если необходимо подчеркнуть структуру древесины, то можно добавлять связующие на основе растворителя в концентрированную морилку.

Морилку можно наносить с помощью резинового или губчатого вала. Это зависит от необходимого расхода, степеней подчеркивания текстуры и смачивания пор. При использовании губчатого вала наносится больше материала, чем при использовании резинового вала. После губчатого или резинового вала может быть несколько щеток, используемых для достижения равномерности цвета поверхности.

Резиновый вал для нанесения морилок

Используемые продукты:

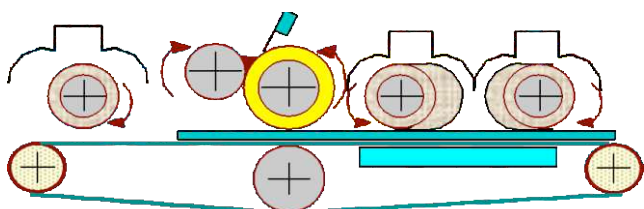
Морилки на основе растворителя: твердость 30 Shores.
 Морилки на основе воды: нанесение Moosgummy 1 к 2



Губчатый вал для нанесения морилок

Используемые продукты:

Морилки на основе растворителя: твердость 30 Shores
 Морилки на основе воды: нанесение Moosgummy 1 к 2



ШАГ ВТОРОЙ - Вариант первый

Нанесение порозаполнителя на деревянную подложку (при необходимости)

Прозрачные праймеры для нанесения втирающим валом:

UVA112S23 - 160" Чаша DIN 8
Расход: 40 – 60 г/м²

Прозрачный УФ-отверждаемый акриловый грунт с отличными смачивающими свойствами и реакционной способностью. В составе продукта уже находится фотоинициатор и он готов к использованию.

Хорошая прозрачность и отличная шлифовка. В зависимости от типа нанесения может потребоваться разбавление продукта максимум на 5% DPA2000. При работе с древесиной твердых пород или древесиной, содержащей танин, перед нанесением грунта, рекомендуется наносить изолирующее средство.

Для нанесения порозаполнителя требуется специальный станок с разравнивающим стальным валом. Такой станок используется для нанесения пастообразных продуктов - продуктов с высокой вязкостью. Применение такого станка гарантирует необходимое заполнение и лучшее вдавливание продукта внутрь пор благодаря стальному валу.

Существует также дозирующий вал, распределяющий вал, конвейерная лента и выравнивающий вал. Материал подается сверху. Валы работают на невысокой скорости, и все они имеют независимый привод.

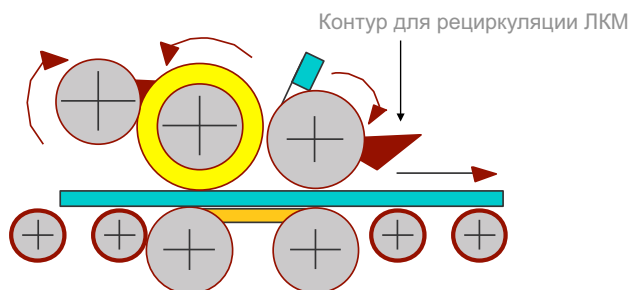
Шпатлевочный вальцовый станок

Рекомендуемая твердость вала: 70 Shores

Используемые продукты:

УФ наполнитель высокой вязкости

Расход: до 150 г/м²



ШАГ ВТОРОЙ - Вариант второй

Нанесение праймера или адгезионного грунта на древесину или меламиновую бумагу (при необходимости)

Прозрачные праймеры для одновальцовых станков:

UVA112S64 – 45’’ Чаша DIN 8
Расход: 10 – 20 г/м²

Прозрачный УФ праймер, обладает отличной эластичностью и адгезией. Можно использовать отвердитель CTN90 (6-10%) для улучшения адгезии. В случае нанесения на твердые породы дерева, рекомендуется использовать надлежащий изолирующий грунт.

UVA112S13 – 150’’ Чаша DIN 6
Расход: 10 – 20 г/м²

Прозрачный УФ праймер, обладает отличной эластичностью и адгезией. Можно использовать отвердитель CTN90 (6-10%) для улучшения адгезии. В случае нанесения на твердые породы дерева, рекомендуется использовать надлежащий изолирующий грунт.

В зависимости от способа нанесения может потребоваться разбавление продукта максимум на 5% DPA2000.. Продукт отличается хорошей прозрачностью и отличной шлифуемостью. Отвердитель от 4% до 6% помогает повысить адгезию. В случае нанесения на твердые породы древесины, рекомендуется использовать надлежащий изолирующий агент (изолятор).

UVA137 (открытопористая отделка) – 60’’ Чаша DIN 6
Расход: 10 – 20 г/м²

Прозрачный матовый акриловый УФ грунт, обладающий хорошей смачиваемостью, светостойкостью и шлифуемостью. Этот грунт очень стабилен, т.е. вязкость во время использования не меняется. Продукт имеет очень низкий уровень блеска, что полностью избавляет покрытую им поверхность от бликов.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	UVA112S64	UVA112S13	UVA137
Основа	Акриловая	Акриловая	Акриловая
Сухой остаток	99,9%	99,9%	99,9%
Вязкость DIN	45’’ DIN8	70’’ DIN6	60’’ DIN6
Открытопористая отделка	•	•	••
Для напольных покрытий	••	•	•
Реакционная способность	•	•	••
Шлифуемость	н.д.	н.д.	••

ШАГ ВТОРОЙ - Вариант второй

Прозрачные адгезионные грунты для одновальцовых станков:

UV3 – Адгезионный грунт для меламиновой бумаги 90” Чаша DIN 4 - Расход: 10 – 15 г/м2

Это УФ-отверждаемый акриловый грунт с высокими смачивающими свойствами и реакционной способностью. В составе UV3 находится фотоинициатор, продукт готов к использованию.

Этот праймер характеризуется отличной адгезией к меламиновой бумаге, в нем не содержится растворителей, но по причине большого разнообразия меламиновой бумаги, мы рекомендуем прежде провести тест на адгезию.

UV7 – Адгезионный грунт для меламиновой бумаги 90” Чаша DIN 4 - Расход: 10 – 15 г/м2

UV7 – это полиакриловый, адгезионный праймер для меламиновой бумаги. Поскольку существует множество видов меламиновой бумаги, мы рекомендуем предварительно провести тест на адгезию.

Продукт не высыхивается полностью, его можно перекрывать УФ-полиакриловыми или акриловыми грунтами.

Сухой остаток ниже, чем у UV3, и в нем нет фотоинициатора.

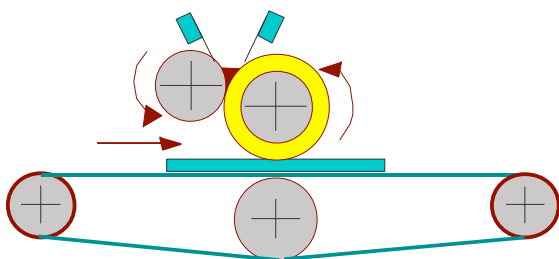
Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	UV7	UV3
Основа	Полиакриловая	Акриловая
Сухой остаток	72%	98%
Вязкость DIN	40” DIN4	55” DIN4
Меламиновая бумага	•	••
Фотоинициация	нет	да

Одновальцовый станок

Твердость наносящего вала: 50 Shores

Используемые продукты: УФ праймеры, грунты и лаки
Расход: до 10-15 г/м2



ШАГ ВТОРОЙ - Вариант три

Нанесение шпатлевок или грунтов на деревянную подложку

Прозрачный наполнитель и грунт для реверсивного вальцового нанесения:

UVA200S12 – 75’’ Чаша DIN 8
Расход: 40 – 60 г/м²

Прозрачный УФ-отверждаемый акриловый грунт с отличными смачивающими свойствами и реакционной способностью. В составе продукта находится фотоинициатор, продукт не желтеет и готов к использованию. Продукт также обладает превосходной прозрачностью и шлифуемостью. В зависимости от способа нанесения может потребоваться разбавление продукта максимум на 5% DPA2001.

Во время работы с древесиной богатой танином, или древесиной твердых пород, рекомендуется наносить изолирующий агент перед слоем наполнителя.

UVA201 – 100’’ Чаша DIN 8
Расход: 40 – 60 г/м²

UVA201 – это шпатлевка с фотоинициатором для нанесения реверсивным валом. Продукт обладает отличной реакционной способностью, укрывистостью и адгезией, а также хорошей прозрачностью и шлифуемостью. При необходимости продукт можно разбавить 2-5% DPA2000. При нанесении на древесину, содержащую танин, и/или если используются обезжиривающее средство, рекомендуется сначала наносить изолирующий праймер. Этот продукт универсален в использовании, он подходит как для паркета, так и для любых других плоских подложек.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	UVA200S12	UVA201
Основа	Акриловая	Акриловая
Сухой остаток	99%	99%
Вязкость DIN	75’’ DIN8	95’’ DIN8
Открытопористая отделка	нет	нет
Фотоинициация	да	да
Укрывистость	••••	•••
Реакционная способность	••	•••
Шлифуемость	•••	•••

ШАГ ВТОРОЙ - Вариант три

Белые шпатлевки для нанесения реверсивным валом:

UVA30S06 – 60'' Чаша DIN 6
Расход: 40 – 60 г/м²

Белый наполнитель для вальцового нанесения с фотоинициатором в составе, обладает отличной реакционной способностью, прекрасной укрывистостью и хорошей шлифуемостью.

В зависимости от способа нанесения может потребоваться разбавление продукта максимум на 5% DPA2000.

При работе с древесиной твердых пород или древесиной, содержащей танин, рекомендуется сначала наносить изолирующий агент перед наполнителем.

UVA30S15 – 80'' Чаша DIN 8
Расход: 40 – 60 г/м²

Белый наполнитель для вальцового нанесения с фотоинициатором в составе, обладает отличной реакционной способностью, прекрасной укрывистостью и хорошей шлифуемостью. В зависимости от способа нанесения может потребоваться разбавление продукта максимум на 5% DPA2001.

Продукт подходит для нанесения на плоские подложки. При работе с древесиной твердых пород или древесиной, содержащей танин, рекомендуется сначала наносить изолирующий агент перед наполнителем.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

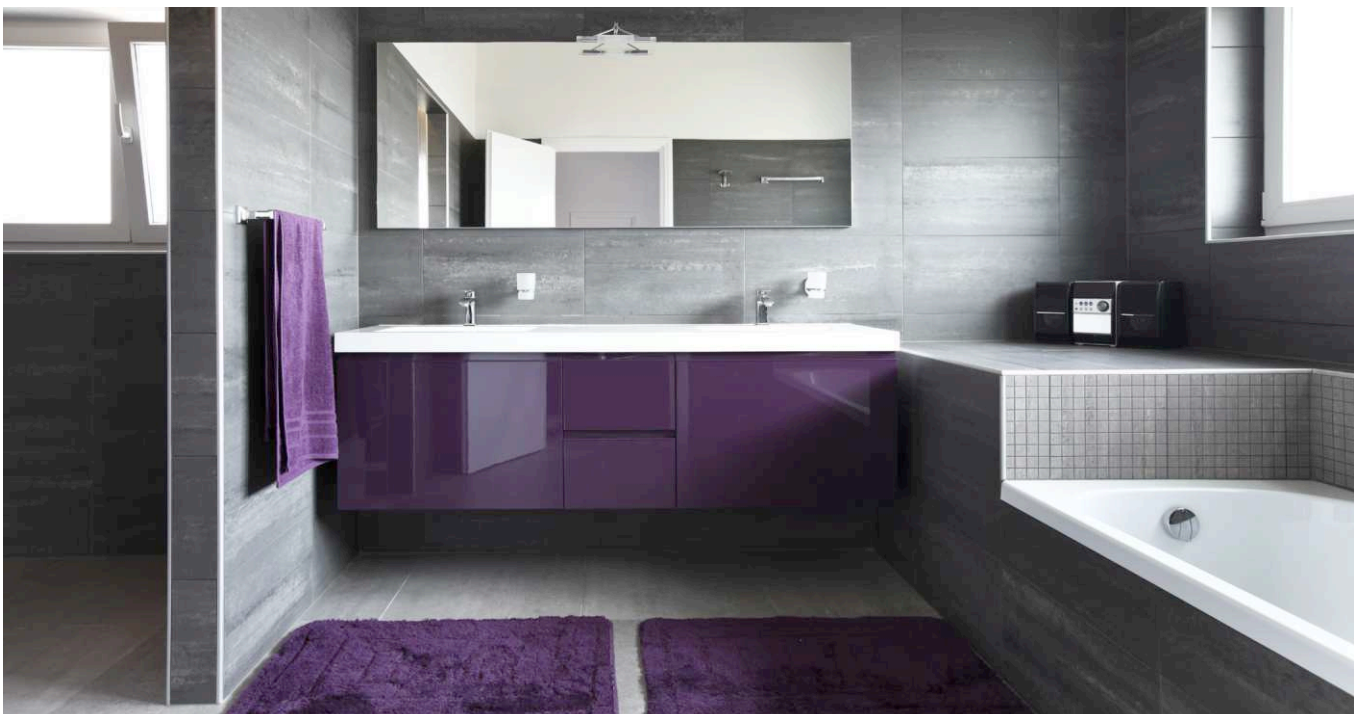
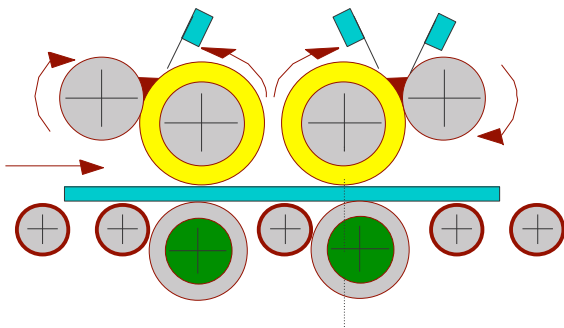
	UVA30S06	UVA30S15
Основа	Акриловая	Акриловая
Сухой остаток	99%	99%
Вязкость DIN	60'' CD6	80'' DIN8
Фотоактивация	да	да
Укрывистость	•••	••
Реакционная способность	••	••
Шлифуемость	••	•••



Шпатлевку и грунт можно наносить реверсивным вальцовым станком. Данный тип нанесения используется при нанесении большого количества ЛКМ с достижением гладкой поверхности после отверждения. Станок состоит из двух последовательных валов, второй из которых вращается в противоположном направлении относительно направлению движения линии. Второй дозирующий вал оснащен скребком.

Реверсный вальцовый станок

Твердость вала: 50 Shores
 Используемые материалы: УФ праймеры
 Расход: до 100 г/м²



ШАГ ВТОРОЙ - Вариант четвертый

Нанесение грунта в инертной среде

Прозрачный грунт для нанесения в инертной среде:

UVA112S15 – 90'' Чаша DIN 8
Расход: 50 – 90 г/м²

UVA112s15 – это фотоиницированный грунт, предназначенный для технологии инертного нанесения. Обладает отличной реакционной способностью, хорошей укрывистостью, адгезией, прозрачностью и шлифуемостью.

В зависимости от способа нанесения может потребоваться разбавление продукта максимум на 10% DPA2000. При работе с древесиной твердых пород или древесиной, содержащей танин, рекомендуется сначала наносить изолирующий агент.

Нанесение происходит при помощи вальцового станка, подходящего для нанесения значительного слоя материала. После установлен узел с УФ-лампой, установленной за прозрачной силиконовой лентой. Лента касается ЛКМ и разглаживает поверхность, затем в условиях отсутствия кислорода происходит желирование ЛКМ и получение постоянной ровной поверхности.



ШАГ ТРЕТИЙ

Нанесение лака на шлифованный УФ грунт



Лаки для нанесения лазерным валом:

UVO509S01G серия – 90'' Чаша DIN 4
Расход: 18 – 22 г/м2

Это серия УФ-отверждаемых матовых лаков для вальцового нанесения, характеризующаяся оптимальными показателями реакционной способности и растекаемости.

Этот продукт может быть использован для нанесения лазерным валом, без промежуточной сушки между слоями, при общем расходе 18-22 г/м2.

UVO401 – 25'' Чаша DIN 6
Расход: 18 – 22 г/м2

УФ-отверждаемое масло, которое придает подложке естественный эффект (эффект натуральной древесины), подходит для вальцового нанесения.

Материал обладает хорошей реакционной способностью и обеспечивает приятный внешний вид и гладкую на ощупь поверхность, что повышает естественную красоту дерева.

Рекомендуется наносить первый слой с расходом в 8 г/м2, далее желирование, затем еще 8 г/м2 с последующим полным УФ-отверждением. Перед нанесением третьего слоя необходима шлифовка. Предлагается наносить от 6 до 10 г/м2, затем процесс полного отверждения.

UVL509S01 – 120'' Чаша DIN 6
Расход: 45 – 55 г/м2

Высокоглянцевый прозрачный лак, специально разработанный для применения с помощью лазерного вальца. Материал приятен на ощупь, обладает хорошей твердостью покрытия и реакционной способностью.

Материал хорошо растекается по поверхности, при этом не даёт усадку со временем

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	UVA112S64	UVA401	UVA137
Основа	Акриловая		Акриловая
Сухой остаток	97%		99%
Вязкость DIN	120'' DIN6		100'' DIN4
Степень блеска	100%		5 - 10 - 25 - 40 - 90%
Плоские поверхности	•		•
Открытопористая отделка	нет		нет
Фотоинициация	да		да
Светостойкость	••		••
Твердость	••		•••

ШАГ ТРЕТИЙ

Эмали для нанесения лазерным валом:

UVO530G серия – 80'' Чаша DIN 4
Расход: 18 – 22 г/м²

Серия UVO530G – это УФ-отверждаемые эмали для вальцового нанесения с отличной реакционной способностью и ровностью поверхности. Этот продукт можно использовать для нанесения лазерным валом, без сушки между слоями, с общим расходом 18-22 г/м².

UVL530S02 – 100'' Чаша DIN 6
Расход: 45 – 55 г/м²

Высокогляnceвая белая эмаль, разработанная специально для нанесения лазерным валом. Обладает очень ровной и твердой поверхностью,

а также высокой реакционной способностью. Продукт имеет отличную растекаемость и устойчивость к усадке со временем.

UVL540S01 – 75'' Чаша DIN 6
Расход: 45 – 55 г/м²

Высокогляnceвая черная эмаль, разработанная специально для нанесения лазерным валом. Обладает очень ровной и твердой поверхностью, а также высокой реакционной способностью. Продукт имеет отличную растекаемость и устойчивость к усадке со временем.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	UVO530G	UVL530S02	UVL540S01
Основа	Акриловая	Акриловая	Акриловая
Сухой остаток	98%	98%	96%
Вязкость DIN	90'' DIN6	90'' DIN6	90'' DIN4
Фотоинициация	да	да	да
Светостойкость	••	н.д.	••
Твердость	••	••	••



Устройство нанесения представляет собой оборудование с валами с лазерными насечками: вальцовый станок с двумя валами, где второй вал имеет лазерные насечки. Доступны валы с различными видами и количеством насечек, которые позволяют наносить разное количество материала.

Станок с лазерным валом

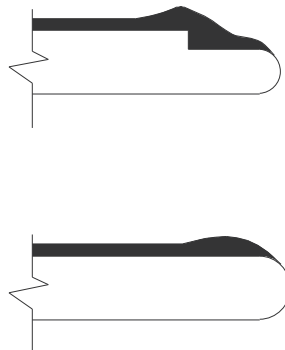
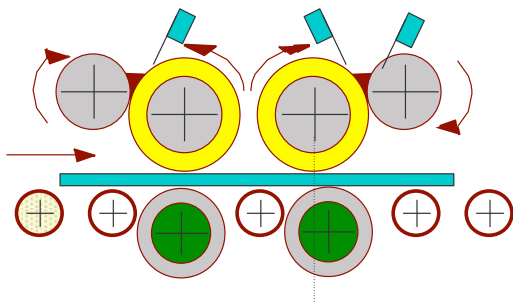
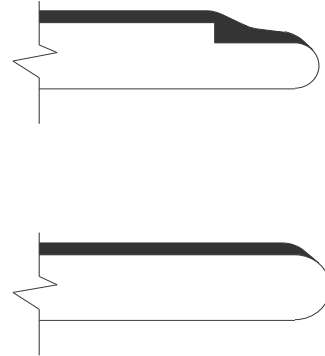
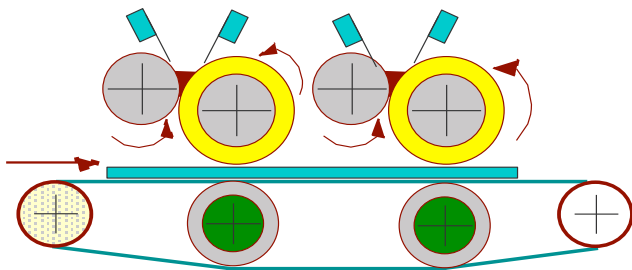
Возможно нанесение большого количества лака/эмали

Расход эмали:
от 30 до 50 г/м²

Расход лака:
Матовая отделка от 15 до 25 г/м²

Расход лака:
Высокоглянцевая отделка от 40 до 55 г/м²

Высокое качество финальной отделки
Отсутствие подтеков на кромках
Большая вариативность по толщине подложки

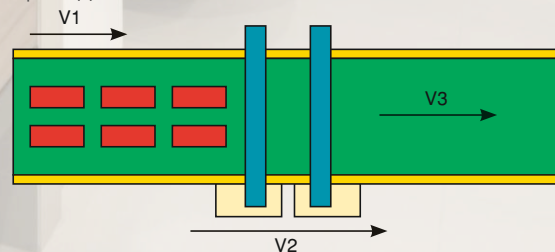




ПРОДУКТЫ ДЛЯ ЛАКОНАЛИВА



Второй вид оборудования, который широко используется с УФ покрытиями – это оборудование для лаконалива, наряду с дополнительным оборудованием, которое завершает производственную линию. Наличие лаконаливного станка предполагает также наличие печи для испарения растворителя из лакокрасочной плёнки, которая оборудована ТЛ лампами низкого давления для равномерности блеска. Сушки могут быть как горизонтальные, так и вертикальные. В конце производственной линии находятся лампы высокого давления для отверждения материала. Принцип работы лаконалива заключается в образовании равномерной завесы из ЛКМ через которую проходит заготовка.



Три рабочих скорости станка:
V1 = скорость на входе
V2 = скорость лаконалива
V3 = скорость на выходе
(синхронизирована со скоростью печи)

Лаконоливам нельзя наносить морилки, поэтому в случае необходимости подкрашивания деревянной подложки следует использовать вальцовое нанесение или распыление.

Для лаконолива доступно нанесение грунтов, промежуточных слоев и лаков, которые могут быть материалы как УФ сушки, так и двойного отверждения, с помощью изоцианатного отвердителя, который улучшает адгезию и конечный результат. Гладкость и выравнивание поверхности являются отличительными чертами этой технологии нанесения.

ШАГ ПЕРВЫЙ

Нанесение грунта или самогрунтующегося лака на деревянную подложку

FUW5000 – 60'' Чаша DIN 4
Расход: 90 – 130 г/м²

Прозрачный водный УФ грунт, обладающий отличной смачиваемостью и реакционной способностью. Продукт имеет в составе фотоинициатор и готов к использованию. Этот материал хорошо проникает в древесину, рекомендуется для нанесения лаконоливам. Чтобы получить полностью прозрачный материал, рекомендуется полностью удалить воду из материала перед процессом УФ-отверждения, в конечном итоге используя также ИК-лампы, конвективная сушка или обдув, а также соблюдать количество наносимого материала.

FO2303S02 – 60'' Чаша DIN 4
Расход: 100 – 130 г/м²

Прозрачный матовый самогрунтующийся лак двойного отверждения на основе растворителя. Продукт отличается твердостью и быстрым временем сушки; приятной гладкой поверхностью и хорошей химической стойкостью. Этот продукт очень универсален в использовании, его можно наносить как ручным, так и автоматическим распылением.

ШАГ ВТОРОЙ

Нанесение УФ-грунта или УФ-самогрунтующегося лака

Прозрачный грунт для лаконолива:

UV2023S18 – 70'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Прозрачный полиэфирный грунт для нанесения на УФ-заполнители или грунты, отвержденные и зашлифованные или желированные. Этот продукт также можно наносить на белую меламиновую бумагу с добавлением соответствующего усилителя адгезии. UV2023s18 обладает оптимальными свойствами заполнения и покрытия. Продукт нельзя наносить сразу на необработанную древесину.

Белый грунт для лаконолива:

UV2023S05 – 70'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Белый полиэфирный промежуточный грунт для нанесения на УФ-заполнители или другие грунты, отвержденные и зашлифованные или желированные. Этот продукт также можно наносить на белую меламиновую бумагу с добавлением соответствующего усилителя адгезии. UV2023s05 обладает оптимальными свойствами заполнения и покрытия. Продукт нельзя наносить сразу на необработанную древесину.

UV2023S20 – 50'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Укрывистый белый полиэфирный промежуточный грунт для нанесения на УФ-заполнители или другие грунты, отвержденные и зашлифованные. Этот продукт также можно наносить на белую меламиновую бумагу с добавлением соответствующего усилителя адгезии. UV2023s20 обладает оптимальными свойствами заполнения и покрытия. Продукт нельзя наносить сразу на необработанную древесину.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	UV2023S18	UV2023S05	UV2023S20
Основа	Полиэфирная	Полиакриловая	Полиакриловая
Сухой остаток	65%	65%	64%
Вязкость DIN	65" DIN4	70" DIN4	50" DIN4
Фотоинициация	да	да	да
Укрывистость	••	••	••
Реакционная способность	•	••	••
Шлифуемость	•	•	•

ШАГ ТРЕТИЙ

Нанесение УФ лака



Прозрачные лаки для лаконолива (обычно высокоглянцевые):

FL2521 – 60'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Высокоглянцевый прозрачный УФ-отверждаемый полиакриловый лак с отличными характеристиками. Рекомендуется наносить лаконоливом на хорошо зашлифованный полиэфирный УФ-грунт.

Продукт имеет идеально прозрачен и имеет высокий уровень блеска.

FL2501 – 65'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Прозрачный высокоглянцевый УФ-отверждаемый полиэфирный лак. Рекомендуется наносить лаконоливом на хорошо зашлифованный полиэфирный УФ-грунт. Продукт идеально прозрачен и имеет высокий уровень блеска.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	FL2521	FL2501
Основа	Полиэфирная	Полиакриловая
Сухой остаток	68%	60%
Вязкость DIN	65'' DIN4	65'' DIN4
Фотоинициация	да	да
Твердость	••	•



ШАГ ТРЕТИЙ

Белые эмали для лаконолива:

FL2930S25 – 90'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Белая высокогляцевая акриловая эмаль с оптимальными параметрами выравнивания и укрывистости. Продукт имеет хорошую устойчивость к царапинам и светостойкость. Рекомендуется наносить лаконоливом на хорошо зашлифованный полиэфирный УФ-грунт.

CR4330UV – 80'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Белая полиакриловая эмаль с отличным заполняющим свойством, выравниванием и твёрдостью плёнки.

Эта эмаль была разработана специально для использования на лаконоливном станке, и обладает хорошей растекаемостью и минимизирует наплыв на кромках

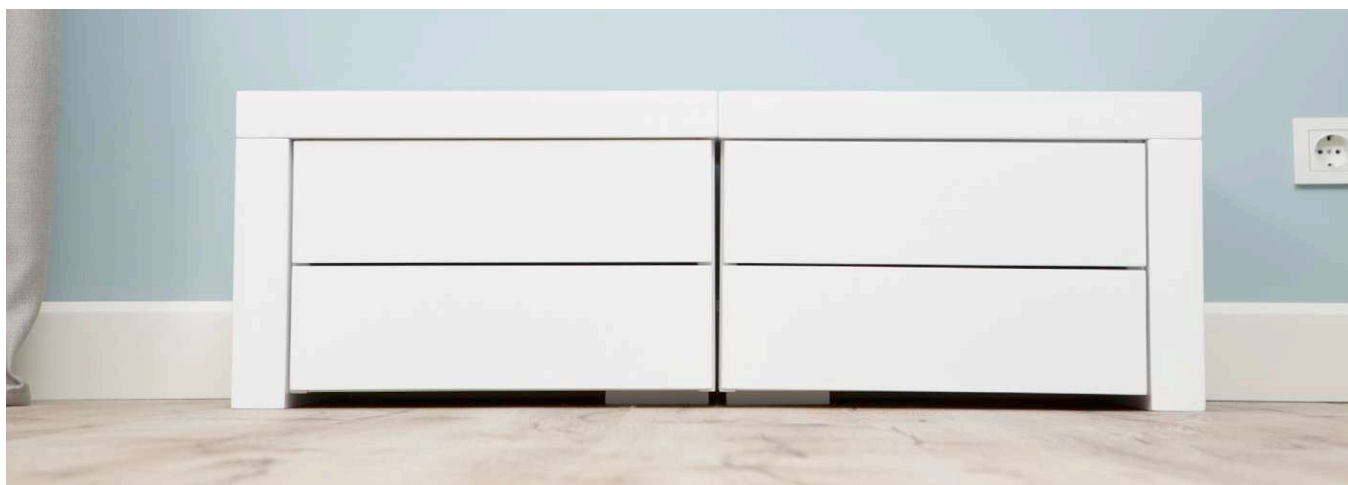
Продукт характеризуется оптимальной светостойкостью. Рекомендуется наносить лаконоливом на хорошо зашлифованный полиэфирный или УФ-грунт

CR4300S01UV – 80'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м²

Прозрачный высококачественный полиакриловый конвертер с отличными показателями заполнения, выравнивания и твёрдостью плёнки. Это покрытие было разработано для применения на лаконоливных станках, обладает хорошей растекаемостью и минимизирует наплыв на кромках. Этот конвертер используется для средних и темных оттенков. Отличная твёрдость плёнки, оптимальная светостойкость. Продукт нужно наносить пигментированным.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	FL2930S25	CR4330UV	
Основа	Полиакриловая	Полиакриловая	
Сухой остаток	70%	66%	
Вязкость DIN	85" DIN4	85" DIN4	
Фотоинициация	да	да	
Твердость	••	•	
Светостойкость	••	•	
Укрывистость	•	•	



Все продукты, указанные в этой секции, наносятся лаконоливом.
Элементы лаконоливного оборудования:

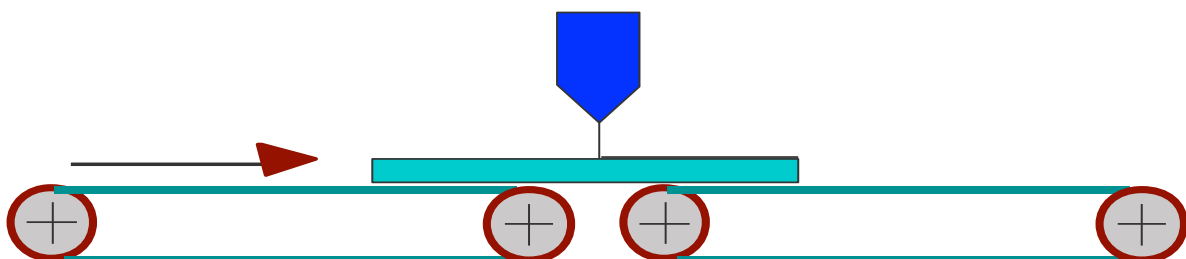
- Ёмкость, в которую заливается продукт
- Насос для загрузки материала в «голову» станка
- Один или несколько фильтров для удаления пыли и пузырьков воздуха. Ячейка фильтра зависит от используемого продукта.
- Голова станка, которая может быть в открытом или закрытом состоянии
- Лезвие для изменения отверстия головы
- Небольшой жёлоб, в который попадает продукт для рециркуляции

Одноголовый вальцовый станок

Используемый продукт:

Грунты и лаки
ПУ / Нитро / ПЭ-УФ / АКР-УФ / Водные

Расход: 80-200 г/м²



A modern kitchen with white cabinets and a purple banner. The banner contains the text 'ПРОДУКТЫ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ'. Below the banner, there are two black speakers and a central unit on a white countertop. In the background, there are four colorful vases on a shelf.

ПРОДУКТЫ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ

Третий вид, оборудования для нанесения УФ-продуктов - распыление, после которого обычно следует секция сушки. Как следует из раздела про лаконалив, наличие распылительного автомата с качающейся кареткой означает наличие печи для испарения, которая может быть горизонтальной или вертикальной, ТЛ-лампами низкого давления. В конце линии находятся лампы высокого давления для отверждения.

ШАГ ПЕРВЫЙ

Нанесение грунта или самогрунта на деревянную подложку



Прозрачные грунты для распыления:

PUV2012 – 50'' Чаша DIN 6
Расход: 120 – 130 г/м2

Прозрачный полиэфирный грунт с хорошей шлифуемостью и тиксотропностью, что делает его наиболее подходящим для нанесения на вертикальные поверхности. При работе с древесиной, богатой танином, или древесиной твёрдых пород, рекомендуется использовать изолирующий праймер перед нанесением грунта.

UV9S14 – 55'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м2

Прозрачный УФ-отверждаемый полиакриловый грунт с оптимальными свойствами смачиваемости и реакционной способности, отлично подходит для открытопористой отделки. Продукт имеет фотоинициатор в составе. UV9S14 обладает отличной укрывистостью, шлифуемостью, также подходит для нанесения на плоские поверхности.

UVA110S13 – 40'' Чаша DIN 4
Расход: 120 – 130 г/м2

Быстросохнущий прозрачный УФ-отверждаемый акриловый грунт с отличной смачиваемостью и реакционной способностью. В составе уже находится фотоинициатор, продукт готов к использованию.

UV300S01 – 50'' Чаша DIN 4 – CTN52 4%
Расход: 120 – 130 г/м2

Прозрачный УФ акриловый грунт двойного отверждения с отличной смачиваемостью и реакционной способностью. В составе уже находится фотоинициатор, продукт готов к использованию. Обладает хорошей твёрдостью поверхности, заполняемостью пор древесины, приятен на ощупь. UV300s01 – это грунт двойного отверждения, поэтому при использовании обязательно добавление 4% изоцианатного отвердителя.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	PUV2012	UV9S14	UVA110S13	UV300S01
Основа	Полиэфирная	Полиакриловая	Полиакриловая	Полиакриловая
Сухой остаток	63%	62%	51%	49%
Вязкость DIN	35'' DIN8	55'' DIN4	40'' DIN4	45'' DIN4
Открытопористая отделка		•	•	•
Укрывистость	•••	•	••	••
Реакционная способность	••	••	••	••
Шлифуемость	•••	•••	••	••

ШАГ ПЕРВЫЙ

Белый грунт для распыления:

PUV2011 – 45'' Чаша DIN 8
Расход: 130 – 150 г/м²

Белый пигментированный полиэфирный грунт с отличной укрывистостью и шлифуемостью. Обладает также отличной смачиваемостью и выравнивающей способностью, как следствие, рекомендуется для нанесения на двери из МДФ и другие плоские предметы.

Для достижения наилучшей адгезии на МДФ мы рекомендуем использовать CR4030 (изолирующий грунт) и затем перекрыть его PUV2011 (спустя 7 часов после нанесения).



ШАГ ВТОРОЙ

Нанесение лака на УФ-грунт



Прозрачные матовые лаки для распыления:

FO3010S04G серия – 50’’ Чаша DIN 4
Расход: 110 – 120 г/м²

Серия акриловых УФ-отверждаемых матовых лаков, обычно наносимых автоматическим распылением. Уровень глянца зависит от условий нанесения и количества нанесённых слоёв. Если требуется перекрыть продукт, помните, что шлифовка необходима перед нанесением дополнительного слоя.

FO2303S01 серия – 50’’ Чаша DIN 4 – CTN52 4%
Расход: 110 – 120 г/м²

Прозрачный матовый лак двойного отверждения. Продукт обладает хорошей твёрдостью поверхности, хорошо смотрится на порах древесины и обладает приятной на ощупь поверхностью. Этот продукт универсален, его можно наносить как автоматическим, так и ручным распылением.

Прозрачные высокоглянцевые лаки для распыления:

FL2900S12 – 30’’ Чаша DIN 4
Расход: 110 – 120 г/м²

УФ-отверждаемый высокоглянцевый полиэфирный лак с хорошей устойчивостью к усадке. В продукте не содержится фотоинициатор, поэтому необходимо добавление 4% фотоинициатора.

FDL2300 – 45’’ Чаша DIN 4 – CTH46S05 10%
Расход: 110 – 120 г/м²

Прозрачный акриловый высокоглянцевый лак с отличными растекаемостью. Рекомендуется наносить продукт распылением на хорошо зашлифованный полиэфирный или акриловый УФ-грунт.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	FO3010S04G	FO2303S01G	FL2900S12	FDL2300
Основа	Полиакриловая	Полиакриловая	Полиэфирная	Акриловая двойного отверждения
Сухой остаток	36%	33%	88%	66%
Вязкость DIN	45’’ DIN4	55’’ DIN4	35’’ DIN4	45’’ DIN4
Открытопористая отделка	•	•		
Светостойкость		•	•	••
Фотоинициация	•	•	•	•
Твердость	•	••	••	••

ШАГ ПЕРВЫЙ

Белые матовые эмали для распыления:

FOP3330 серия – 45'' Чаша DIN 4 – CTN52 4%
Расход: 110 – 130 г/м²

Белая пигментированная эмаль двойного отверждения с отличной укрывистостью, текучестью и реакционной способностью.

Белые высокоглянцевые эмали для распыления:

FL3130 – 35'' Чаша DIN 4
Расход: 110 – 130 г/м²

Белая пигментированная высокоглянцевая эмаль с отличной укрывистостью, реакционной способностью и хорошей светостойкостью.

FDL2330 – 40'' Чаша DIN 4 – CTN46S05 10%
Расход: 110 – 130 г/м²

Белая высокоглянцевая эмаль двойного отверждения с отличным покрытием и устойчивостью к царапинам.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	FOP3330	FL3130	FDL2330
Основа	Акриловая двойного отверждения	Акриловая	Акриловая двойного отверждения
Сухой остаток	42%	68%	68%
Вязкость DIN	45'' DIN4	35'' DIN4	45'' DIN4
Фрезерованная поверхность	••	••	••
Светостойкость	••	••	••
Фотоактивация	да	да	да
Твердость	•••	••	••





УФ - ПРОДУКТЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Этот раздел посвящен особому виду УФ-продуктов – продуктов на водной основе. Физические свойства и внешний вид этих продуктов находится на одном уровне с продуктами на основе растворителя. Они просты в использовании, имеют низкое содержание ЛОС, а также их легко пигментировать водными пастами серии PNW.

Такая технология требует немного других производственных линий, особенно это касается сушильных камер, которые имеют иные размеры и технологии, с помощью которых можно полностью удалить воду из лакокрасочной плёнки до воздействия УФ ламп. Для процесса испарения воды требуется чуть больше времени, поэтому общее время процесса нанесения покрытия выше по сравнению с использованием продуктов на основе растворителей.

ШАГ ПЕРВЫЙ

Нанесение праймера на древесину для пола (по необходимости)

Прозрачный праймер на водной основе для вальцового нанесения:

FUW100 – 50'' Чаша DIN 8

Расход после разбавления водой на 30%: 10 – 12 г/м²

Прозрачный УФ изолирующий праймер на водной основе для вальцового нанесения.

Продукт особенно подходит для светлой и окрашенной в белый древесины с открытыми порами. Из-за большого разнообразия подложек, используемых для производства полов, настоятельно рекомендуется проверить свойства адгезии с помощью соответствующих предварительных испытаний.

Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных шкафов, оборудованных конвективной сушкой или ИК лампами.

FUW003 – 60'' Чаша DIN 8

Расход после разбавления водой на 30%: 10 – 12 г/м²

Прозрачный УФ грунт на водной основе с эффектом неокрашенной древесины. Продукт имеет отличную смачиваемость и реакционную способность. В составе уже находится фотоинициатор, продукт готов к использованию.

Перекрытие возможно как водоразбавимыми, так и ЛКМ на основе растворителя.



ШАГ ВТОРОЙ

Нанесение грунта на деревянную подложку

Прозрачный грунт на водной основе для распыления:

FUW5000 – 60'' Чаша DIN 4
Расход: 100 – 140 г/м²

Прозрачный УФ грунт на водной основе, обладающий отличной смачиваемостью и реакционной способностью. В составе уже находится фотоинициатор, продукт готов к использованию.

Продукт имеет хорошую проникаемость в древесину и может наноситься лаконоливом.

Для получения полностью прозрачной плёнки рекомендуется полностью удалить воду из продукта перед процессом УФ-отверждения, используя также ИК-лампы, конвективную сушку или обдув, соблюдая количество наносимого материала.

Белый грунт на водной основе для лаконолива:

FUW2030 – 120'' Чаша DIN 4
Расход: 100 – 140 г/м²

Белый УФ грунт на водной основе, обладающий отличной укрывистостью, смачиваемостью и реакционной способностью. В составе уже находится фотоинициатор, продукт готов к использованию. Продукт можно разбавить водой (до 5%).

Перекрывать можно как материалом на водной основе, так и на основе растворителей.

Для получения полностью прозрачной плёнки рекомендуется полностью удалить воду из продукта перед процессом УФ-отверждения, используя также ИК-лампы, конвективную сушку или обдув, соблюдая количество наносимого материала.



ШАГ ТРЕТИЙ

Нанесение лака на УФ-грунт

Прозрачные матовые лаки на водной основе для нанесения распылением:

WWO22G серия – 120'' Чаша DIN 4
Расход: 110 – 120 г/м²

Прозрачный УФ лак на водной основе. Этот продукт подходит для нанесения на плоские поверхности, мебель и любые другие изделия из дерева.

Продукт имеет оптимальную твёрдость поверхности, хорошую смачиваемость и очень хорошую светостойкость.

Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных камер, оснащенных ИК-лампами.

В продукт можно добавить изоцианатный отвердитель CW1S02 (5%) для улучшения химических и физических свойств. Правильно приготовленная смесь будет иметь порядка 2 часов жизнеспособности при комнатной температуре.

WWO4210G серия – 100'' Чаша DIN 4
Расход: 110 – 120 г/м²

Эта серия лаков отличается оптимальной твёрдостью, хорошей смачиваемостью и очень хорошей светостойкостью. Продукт рекомендуется для лаконолива и распыления.

Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных камер, оснащенных ИК-лампами.

В продукт можно добавить изоцианатный отвердитель CW1S02 (5%) для улучшения химических и физических свойств. Правильно приготовленная смесь будет иметь порядка 2 часов жизнеспособности при комнатной температуре.

WWO5210G серия – 60'' Чаша DIN 4
Расход: 110 – 120 г/м²

Эта серия лаков обладает отличной твёрдостью поверхности, хорошей устойчивостью к царапанию и абразивному воздействию, а также отличным внешним видом на порах древесины.

Продукт рекомендуется наносить лаконоливом или распылением, как для открытопористой, так и закрытопористой отделки.

Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных камер, оснащенных ИК-лампами.

В продукт можно добавить изоцианатный отвердитель CW1S02 (5%) для улучшения химических и физических свойств.

Правильно приготовленная смесь будет иметь порядка 2 часов жизнеспособности при комнатной температуре.

WWO300S01 серия – 60'' Чаша DIN 4
Расход: 110 – 120 г/м²

WWO300S01 – это прозрачный лак с эффектом натурального дерева. Вдобавок к этому эффекту продукт обладает антискользящими свойствами.

WWO300S01 имеет отличную твёрдость поверхности, хорошую устойчивость к царапанию и абразивному воздействию. Продукт рекомендуется наносить лаконоливом или распылением, как для открытопористой, так и закрытопористой отделки.

Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных камер, оснащенных ИК-лампами.

В продукт можно добавить изоцианатный отвердитель CW1S02 (5%) для улучшения химических и физических свойств.

Правильно приготовленная смесь будет иметь порядка 2 часов жизнеспособности при комнатной температуре.

ШАГ ПЕРВЫЙ

Прозрачные высокогляцевые лаки на водной основе для нанесения распылением:

WWL2100S02 – 40'' Чаша DIN 8
Расход: 100 – 130 г/м²

Этот высокогляцевый прозрачный лак был создан специально для нанесения на сложные по форме подложки.

Продукт обладает оптимальной твёрдостью, хорошей смачиваемостью и очень хорошей светостойкостью.

Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных камер, оснащенных ИК-лампами.

WWL2100S03 – 80'' Чаша DIN 4
Расход: 100 – 130 г/м²

WWL2100S03 подходит для открытопористой отделки, кладётся на хорошо зашлифованный грунт. Продукт обладает оптимальной твёрдостью, хорошей смачиваемостью и очень хорошей светостойкостью.

Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных камер, оснащенных ИК-лампами.

Основные технические характеристики этих продуктов отображены в следующей таблице:

	WWO22G	WWO4210G	WWO5210G	WWL2100S02	WWL2100S03
Основа	Акриловая	Акриловая	Акриловая	Акриловая	Акриловая
Сухой остаток	30%	35%	25%	44%	38%
Вязкость DIN	120'' DIN4	70'' DIN4	60'' DIN4	40'' DIN4	80'' DIN4
Открытопористая отделка	••	•	•••		•••
Светостойкость	•••	••	•••	•••	•••
Фотоинициация	•	•	•	•	•
Твердость	•	••	•••	••	••



Белая матовая эмаль на водной основе для нанесения распылением:

WWOP2230G серия – 120” Чаша DIN 4
Расход: 100 – 120 г/м²

Белая пигментированная УФ эмаль на водной основе для нанесения на белый грунт. Серия подходит для нанесения на плоские подложки, мебель и другие изделия из дерева.

Серия WWOP2230G имеет оптимальный показатель твёрдости поверхности, хорошую смачиваемость и очень хорошую светостойкость. Для достижения наилучших показателей физико-химических свойств высушенной плёнки необходимо добиться полного испарения воды

перед УФ-отверждением.

Воду можно удалить с помощью штабельных или ламинарных сушильных камер, оснащенных ИК-лампами.

В продукт можно добавить изоцианатный отвердитель CW1S02 (5%) для улучшения химических и физических свойств.

Правильно приготовленная смесь будет иметь порядка 2 часов жизнеспособности при комнатной температуре.



A close-up photograph of a wooden surface, showing the natural grain and texture of the wood. The wood is a warm, medium-brown color with prominent, wavy grain patterns. The lighting is soft, highlighting the natural variations in the wood's color and texture. A purple rectangular box is overlaid on the center of the image, containing white text.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ
ПОКРАСОЧНЫЕ ЦИКЛЫ

Прозрачная вальцовая отделка Паркет, открытопористая отделка

FUW100 - Прозрачный праймер на водной основе

- На 40% разбавление водой
- Желирование под ИК-лампами – 10/15 г/м²

Или **UVA112S64** - Желирование Hg лампами

UVA137 - прозрачный грунт на основе растворителей

- Глубоко матовый грунт для открытопористой отделки – 20 г/м²
- УФ-отверждение и шлифовка

UVO509S01G - Прозрачный лак на основе растворителей

- Матовый лак – 20 г/м²
- УФ - отверждение

Или **UVO401** – лак на основе масла для открытопористой отделки – 20 г/м²

УФ-отверждение и шлифовка

Прозрачные водные УФ циклы под распыление или лаконалив Паркет, открытопористая отделка

FUW5000 – Прозрачный праймер на водной основе

- Грунт для открытопористой отделки под распыление – 80 г/м²
- УФ-отверждение и шлифовка

FUW5000 – Прозрачный грунт на водной основе

- Грунт для открытопористой отделки под распыление – 80 г/м²
- УФ-отверждение и шлифовка

WWO5210G серия – Прозрачный лак на водной основе

- Матовый лак под лаконалив – 110 г/м²
 - УФ-отверждение
-

Прозрачная вальцовая отделка Меламиновая бумага, печать, высокоглянцевый цикл.

UV3 - Прозрачный праймер для адгезии

- Нг лампа желирование – 10-15 г/м²

UVA112S15 - Прозрачный грунт на основе растворителя

- Инертная среда - реверсивный вал
- 60-80 г/м²
- УФ-отверждение и шлифовка

UVL509S01 - Прозрачный лак на основе растворителя

- Глянцевый лак
 - 40-50 г/м²
 - УФ-отверждение
-

Белый цикл для вальцового нанесения или лаконалива Белая меламиновая бумага, хорошее соотношение цена-качество, высокоглянцевый цикл.

FPI33S02 - Прозрачный праймер для адгезии

- Отвердитель СТ153S01 (50%) – разбавитель DPU530 (30%)
- Гладкий вал, 10-15 г/м²

UVA200S12 - Прозрачный грунт на основе растворителя

- Грунт для реверсивного вала – 40 - 50 г/м²
- УФ-отверждение и шлифовка

FL2930S28 - Белая эмаль на основе растворителя

- Белая глянцевая эмаль для лаконалива – 100 г/м²
 - УФ-отверждение
-

Белая высокогляцевая отделка под распыление МДФ панели

CR4030 - Белый праймер для адгезии

- Отвердитель СТН52 10%
- Разбавитель DPU809 50%
- Расход распылением 70 г/м2

PUV2011 - Белый УФ грунт

- 140 г/м2, 10 мин конвективная сушка + TL-лампы, Ga-лампы желирование

PUV20111 - Белый УФ грунт

- 140 г/м2, 10 мин конвективная сушка + TL-лампы, Ga-лампы желирование

FL3130 - Белая УФ эмаль

- Белая высокогляцевая УФ эмаль под распыление – 100 г/м2
 - 10 мин ламинарный поток, Hg и Ga УФ-отверждение
-

Прозрачный гляцевый УФ и водный цикл под распыление МДФ панели

FPU16TIX - Прозрачный защитный слой / изолирующий грунт

- Отвердитель СТН3 (50%) – разбавитель DPU809 (30%)
- Распыление 100 г/м2.
- Легкая шлифовка.

PCV2007 - Прозрачный УФ полиэфирный грунт

- 140 г/м2, AP2 2% CP2 2%, 40 мин конвективная сушка

PCV2007 - Прозрачный УФ полиэфирный грунт

- 140 г/м2, AP2 2% CP2 2%, CTF55 (4%), 40 мин конвективная сушка, Hg, Ga - УФ-отверждение.

WWL2100S02 - Прозрачный Уф лак на водной основе

- Тиксотропный гляцевый лак под распыление, готов к использованию, отличная текучесть и выравнивание
 - 140 г/м2 – 40 мин конвективная сушка, Hg-отверждение
-

Присоединяйтесь к нам в:





www.sirca.it